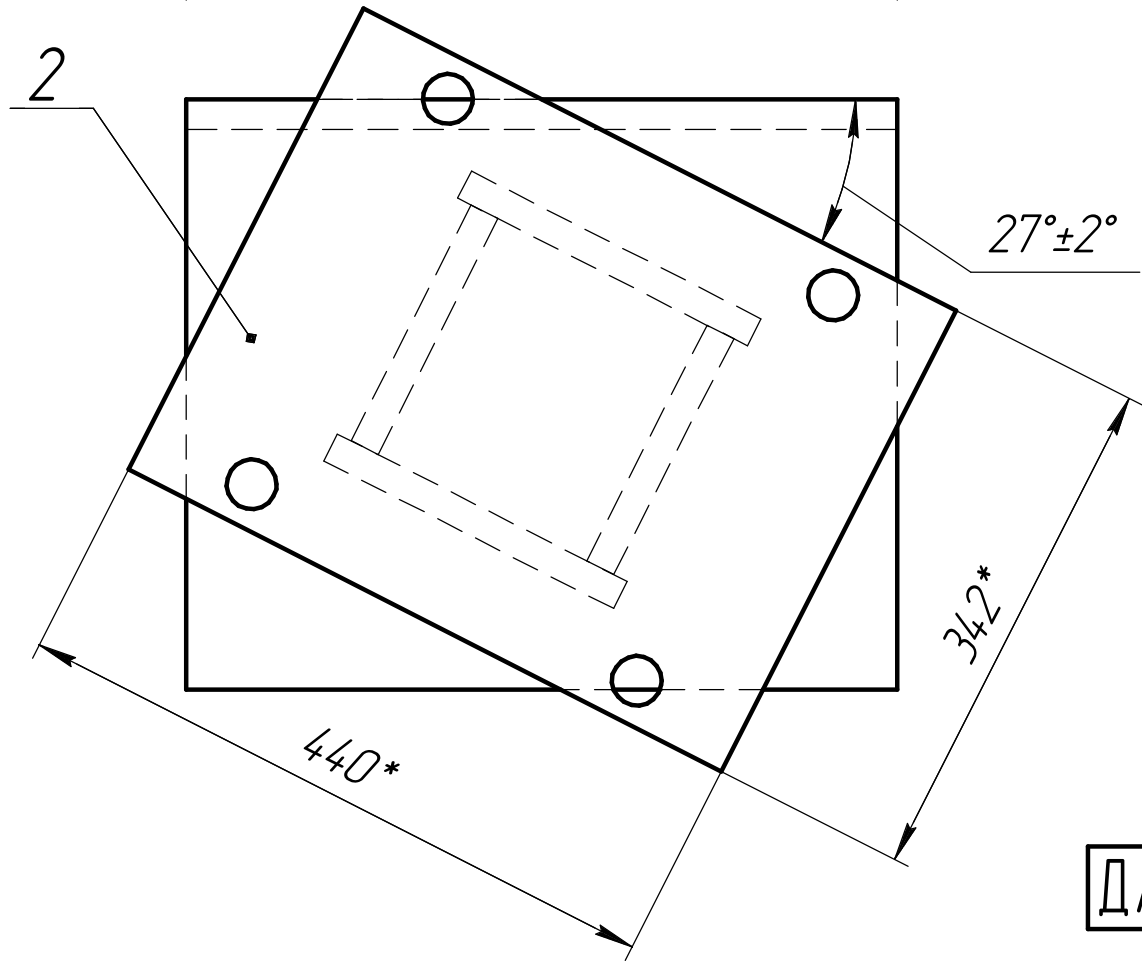
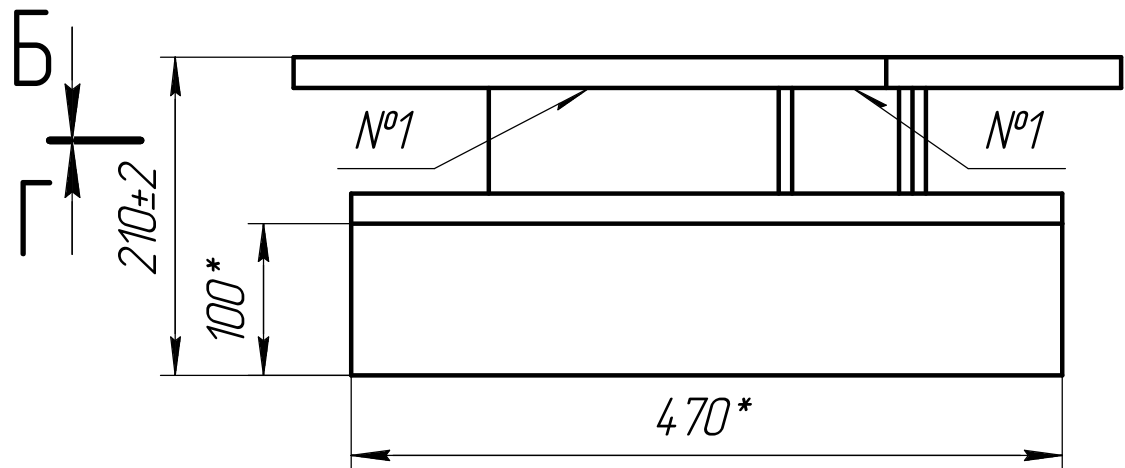
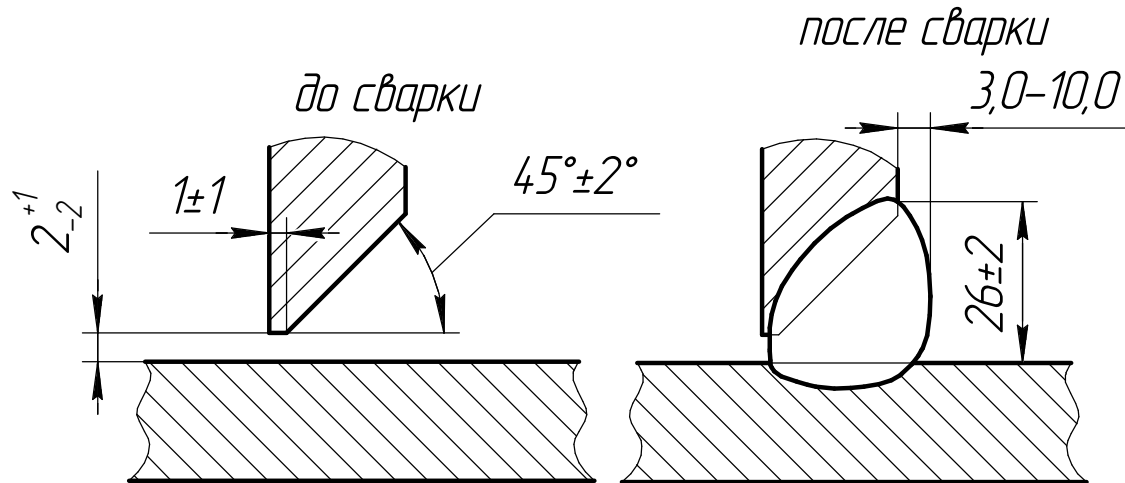
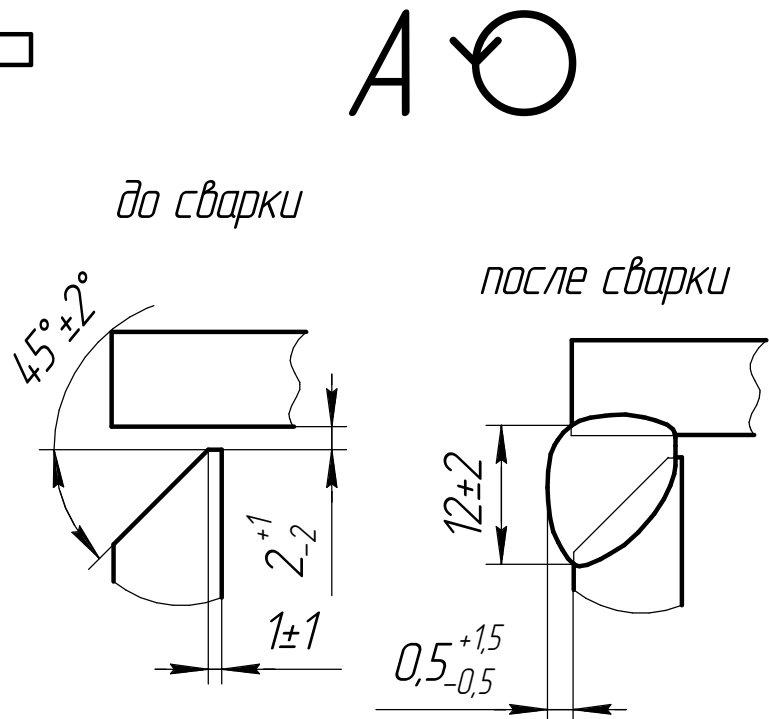
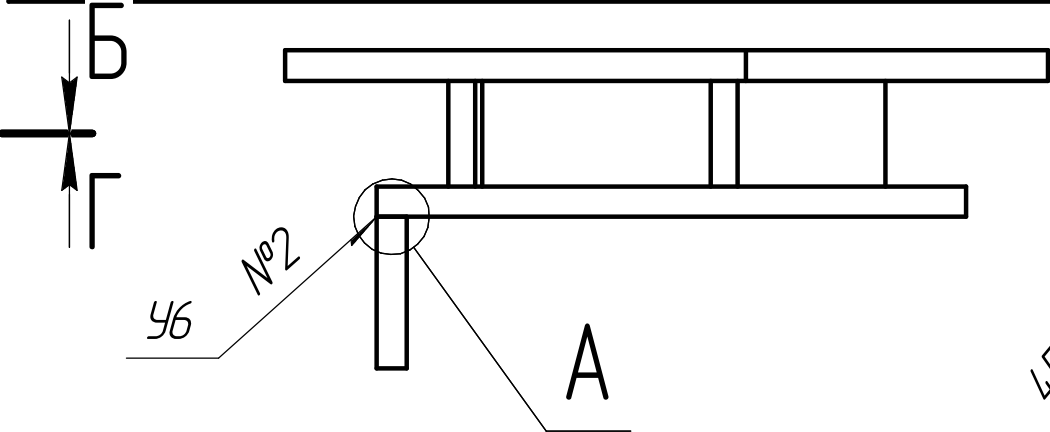


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0108/12.121.108

B-B



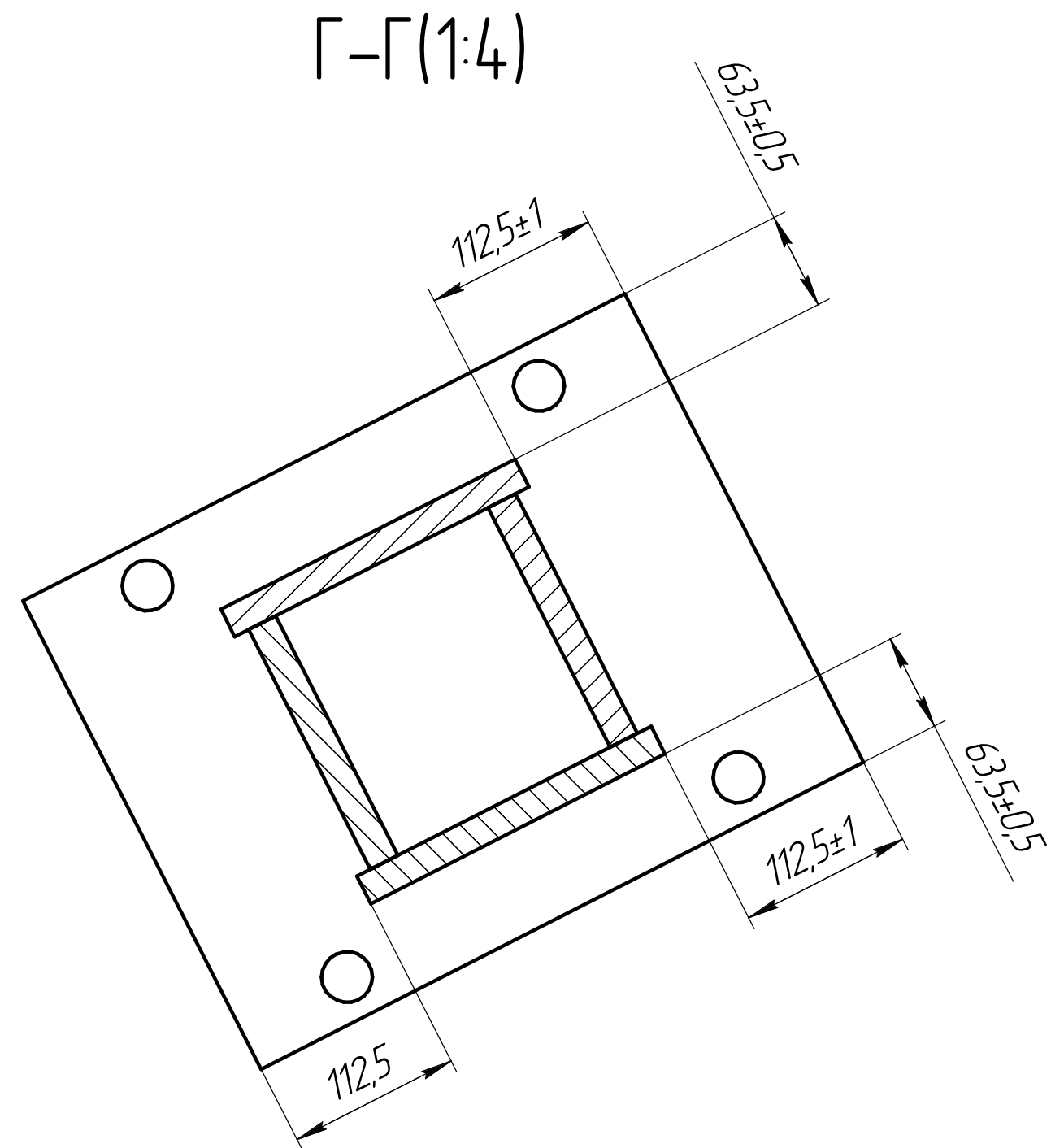
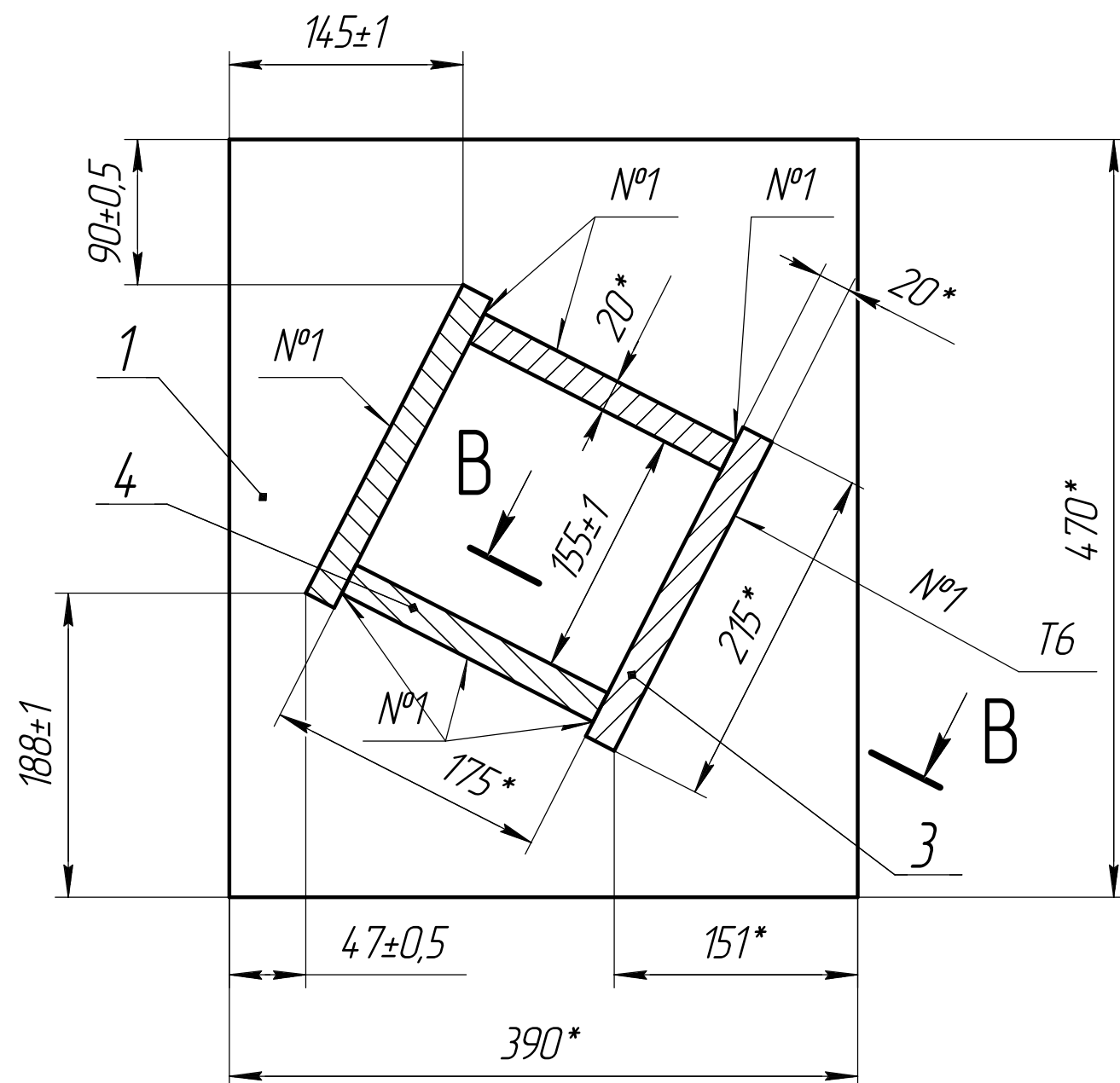
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0082/12.121.082	Пластина	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		29,00	
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0026/12.121.026	Лист	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		24,00	
3	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0083/12.121.083	Пластина	2	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	2,00	4,00	
4	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0081/12.121.081	Пластина	2	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	2,00	4,00	
5	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0084/12.121.084	Пластина	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		8,00	
Наплавленный металл						4,00	
Итого:						73,00 кг	



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1, №2.
- Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0108/12.121.108					Лит. Масса Масштаб		
Опора					см. спец 1:5		
					Лист 1	Листов 2	
					000 "СТЭП"		

ДЛЯ АЭС



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцл.	Подп. и дата
12-121				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

NW20.B.361.&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0108/12.121.108

Копировал

Формат А3

Auctm

2